

Расход PST-200 абразивного материала и воздуха в зависимости от диаметра сопла и давления воздуха в форсунке

ДИАМЕТР СОПЛА	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГС/СМ²						
	3,5	4,2	5,0	5,6	6,3	7,0	
6	1,3 122	1,5 142	1,7 161	1,9 185	2,1 204	2,5 239	м³/мин кг/час
8	2,2 213	2,5 243	2,9 275	3,3 305	3,6 336	4,2 409	м³/мин кг/час
10	3,0 303	3,6 348	4,0 393	4,6 436	5,0 478	5,6 545	м³/мин кг/час
12	4,9 488	5,7 562	6,6 626	7,3 643	8,1 715	8,9 900	м³/мин кг/час